

研究タイトル:

放電加工等による‘ものづくり’のサポート

氏名: 藤巻孝之 / FUJIMAKI Takayuki E-mail: fujimaki@hakodate-ct.ac.jp

職名: 技術専門職員 学位:

所属学会・協会:

キーワード: 放電加工、NC 加工

技術相談

提供可能技術:

- ・ワイヤーカット放電加工機
- ・高速細穴放電加工機
- ・5 軸マシニングセンタ(多面体加工)



研究内容:



ワイヤーカット放電加工機

φ 0.2 mmの黄銅製ワイヤー線を使用し、材料の硬さに関係なく通電する材料に対し非接触で加工できる。



高速細穴放電加工機

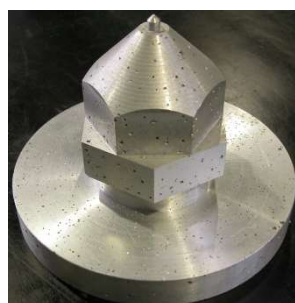
φ 3.0 以下の真鍮パイプ電極で細穴加工ができる。



ワイヤーカット加工例



5 軸制御マシニングセンタ



多面体加工例

5 軸 MC で 3+2 軸等の多面体加工ができます。

提供可能な設備・機器:

名称・型番(メーカー)

ワイヤーカット放電加工機	U32j (牧野フライス製作所)
高速細穴放電加工機	SAM-3 (サンエス)
5 軸制御マシニングセンタ	OSU545 (大島機工)