

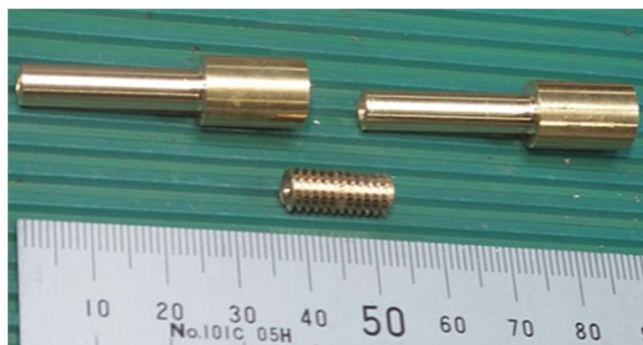
研究タイトル：金属の旋削を主とする機械加工



氏名：	樋口 剛康／TAKAYASU HIGUCHI	E-mail：	higuchi@hakodate-ct.ac.jp
職名：	技術専門職員	学位：	
所属学会・協会：	無し		
キーワード：	旋盤、NC 旋盤		
技術相談 提供可能技術：	・旋盤、NC 旋盤による部品加工		

研究内容：

1. 旋盤を用いた丸棒の加工(概ね直径Φ80mm 程度、長さ 300mm 程度まで)



制作例(左：鉄系 SS400、右：真鍮)



製作例 (左：アルミ A2024)

2. 他、部品加工

穴あけ(ボール盤)：概ね穴径 10mm 程度

薄板切断、曲げ(油圧加工機)：概ね幅 150mm 程度まで、厚さ 2mm までのステンレス以外の鉄及び非鉄金属

アルミアングル切断(油圧加工機)：概ね 20mm 程度

提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)	
小型普通旋盤 TAL-550 (滝澤鉄工所)	
NC 旋盤 TAC-360 (滝澤鉄工所)	