

研究タイトル：

板金分野における高度先端技術加工機の紹介



氏名：	高橋一英 / TAKAHASHI Kazuhide	E-mail：	takahash @hakodate-ct.ac.jp
職名：	技術教育支援センター長(技術長)	学位：	工学士
所属学会・協会：	一般社団法人日本溶接協会 北海道地区溶接技術検定委員会		
キーワード：	板金, 溶接, 鋳造		
技術相談 提供可能技術：	<ul style="list-style-type: none"> ・ファイバーレーザー加工機による金属板の切断・マーキング加工 ・プレスブレーキによる金属板の折曲げ加工 ・X線照射装置による試験体の内部検査 ・シャーリングマシンによる金属板の切断加工 ・スポット溶接機による金属板の溶接 		

研究内容： 板金分野で使用される機械設備の紹介



ファイバーレーザー加工機
微細精密加工 (切断幅 60μm)
鉄 t 4mm・ステンレス t 2mm
アルミ t 1.5mm.

Laser cut & marking



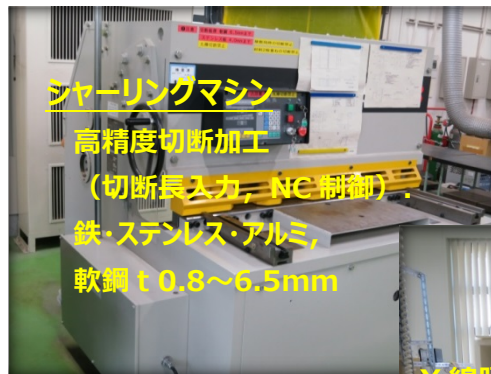
プレスブレーキ
曲げ角度 1/100°の高精度曲げ加工.
鉄・ステンレス・アルミ t 1.6mm.

Bend



スポット溶接機
高品質スポット溶接.
鉄 t 3.2mm
ステンレス t 1.6mm
アルミ t 2mm (実績値)

Weld



シャーリングマシン
高精度切断加工
(切断長さ力, NC制御).
鉄・ステンレス・アルミ,
軟鋼 t 0.8~6.5mm

Shirring



X線照射 TV システム
X線内部検査, JPG 画像保存.
X線管電圧 150kVp,
電流 2mA

X-ray irradiation

提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)	
ファイバーレーザー加工機	SPF3907(澁谷工業)
プレスブレーキ	PAS5012(コマツ産機)
シャーリングマシン	SHS6×125(コマツ産機)
スポット溶接機(加圧抵抗溶接機)	SLI-50B2(ナストーア)
X線照射 TV システム	VIX-150(ソフテックス)