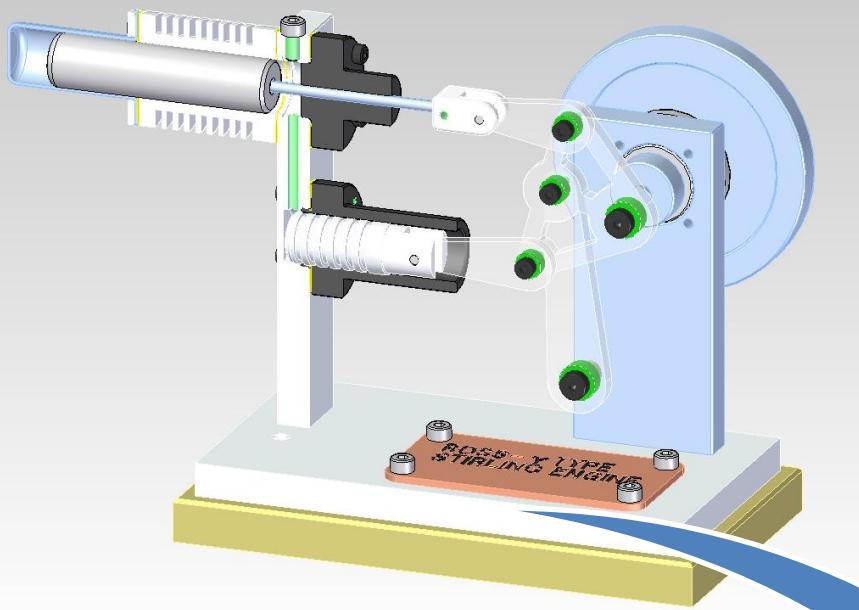


# 工作実習スターリングエンジンの改良

函館工業高等専門学校 石田 豊

## 改良前 (H26完成～H29完成)



- **材料費が高い (約5000円)**  
→ 予算削減への対応
- **加工が多い**  
→ 職員の事前加工が必要
- **部品点数が多い (90個)**  
→ 実習時間の圧迫  
→ 組立作業が困難

## 改良後 (H30完成～)

- **材料費削減 (約3500円)**

コスト減BEST3

- ① ベ어링関連 (-690円)
- ② コネクタ材質変更 (-590円)
- ③ ベ어링ホルダ減 (-125円)

- **加工形状の見直し**  
→ 事前加工を削除 (負担軽減)
- **部品点数を削減 (78個に削減)**  
→ 実習時間に余裕  
→ 組立作業が容易

